



Industrie Service

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **WMB Ventilatoren GmbH**

**Irene-Kärcher-Str. 35**  
**74423 Obersontheim**  
**Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Schienenfahrzeugteilen und deren Komponenten:  
- Ventilatorlaufräder, Leiträder, Schutzgitter, Motoraufnahmen,  
Wandplatten, Flansche, Gehäuse, Schalldämpfer  
(mit Konstruktion, Einkauf, Montage und Weitertrieb)

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2, 8	t = 1.4 - 4 mm	FW
131	22 22/24	t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 30 mm	FW FW - Mischverbindung, AW-5083 mit AC-43000
135	1.2, 8	t = 1.4 - 24 mm	BW; FW: 1.4 - 20 mm
141/131	22/24	t = 3 - 43 mm	FW - Mischverbindung, AW-5083 mit AC-43000
141	1.2, 8 22/25 22	t = 1.4 - 4 mm t = 1.5 - 19 mm t = 1.5 - 24 mm	FW FW - Mischverbindung, AW-5083 mit AC-46000 BW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Birgitt Sauter (IWE) geb.: 30.10.1977

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Thorsten Stegmeier (IWS) geb.: 01.12.1988

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/448/1/13

**Gültigkeitszeitraum:** vom 25.10.2016 bis 24.10.2019

**Ausgestellt am:** 07.11.2016

**Auditor:** HAUG  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik



*Frank Steidl*

Steidl  
Vertreter des Leiters der HZS



ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認 證 證 書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Zertifikat Nr.: TÜV SÜD/15085/CL1/448/1/13

### **Bemerkungen:**

Die SAP, Frau Birgitt Sauter, ist berechtigt, die Schweißer- und Bedienerprüfungen im Geltungsbereich dieses Zertifikats durchzuführen.

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte